



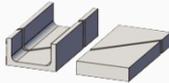
Вх. №: \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 420

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### ФОРМА ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА



420 x 460 мм.

420 x 350 мм.

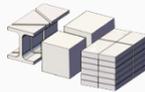
420 x 360 мм.

420 x 250 мм.

420 x 280 мм.

- X - мм.

- X - мм.



420 мм.

350 мм.

360 мм.

250 мм.

280 мм.

- мм.

- мм.



420 мм.

350 мм.

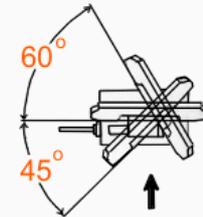
360 мм.

250 мм.

280 мм.

- мм.

- мм.



прямой угол

30° ← влево

30° → вправо

45° ← влево

45° → вправо

60° ← влево

60° → вправо

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ГЛАВНОГО ПРИВОДА



3 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ГИДРОПРИВОДА



0,75 кВт./ 1500 об./ мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПОДАЧИ СОЖ



0,09 кВт. / 3000 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПРИВОДА ПОДАЧИ  
ЗАГОТОВКИ



отсутствует в данной  
модели

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПРИВОДА ОЧИСТКИ  
ПИЛЫ



0,09 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПРИВОДА МЕХАНИЗМА  
УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ



0,18 кВт. / 1500 об./мин.

СКОРОСТЬ ПИЛЫ



от 20 м/мин. до 100 м/мин.

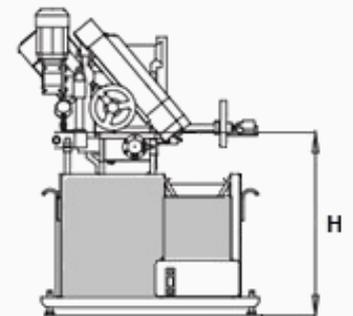
м/мин.

РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОЙ  
ПИЛЫ



5040мм. x 34мм. x 1.1мм.

#### ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА



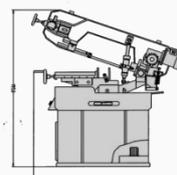
500 мм.

#### ВЕС СТАНКА



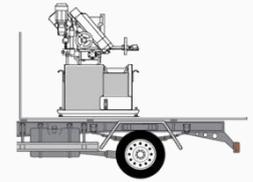
1520 кг.

#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)



2500 x 1370 x 1750 мм.

#### ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)



2700 x 1200 x 1700 мм.



Вх. №: \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 420

Данный станок предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов. Процесс резки управляется гидравлической системой, позволяющей выбирать и регулировать подачу ленточной пилы. Возможна резка под углом путем поворота тисков. Заготовки подаются в зону реза вручную. Этот станок обеспечивает простое и надежное решение задач по распиловке металла не только в условиях крупных производств, но и на малых предприятиях, металлобазах. Возможности и высокая производительность резки делают станок универсальным и экономичным. Соответствует нормам СЕ.

### ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ

Рекомендуемая площадь помещения (минимум), м2	40
Рекомендуемая длина помещения (минимум), м	10
Рекомендуемая высота потолков (минимум), м	4
Подвод силовой электроэнергии	5 x 2,5 мм2 (400В)
Подвод холодной воды	не требуется
Наличие канализационных коммуникаций	не требуется
Наличие вентиляции	естественная
Окружающая температура	от +5°С до +40°С
Относительная влажность	не более 90%
Освещение	не менее 500 люксов

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Данный тип станка не требует специализированного фундамента. Станок устанавливается на бетонное основание, выдерживающее вес станка и максимальный вес обрабатываемой заготовки. Крепление станка к основанию осуществляется анкерными болтами.

#### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V
- Гидравлические тиски
- Плавное регулирование скорости вращения пилы частотным преобразователем
- Регулятор высоты подъема пильной рамы
- Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва
- Регулируемый стержневой упор для отмеривания заготовки
- Регулировка скорости подачи пилы гидравлическим дросселем
- Смазывающе-охлаждающая система
- Роликовый конвейер 1200 мм.
- Гидравлическая система усиления давления пильной рамы
- Щётка очистки полотна с отдельным приводом
- Освещение зоны реза
- Биметаллическая ленточная пила

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Моторизованный поворотный стол
- Поворотный стол
- Гидравлическое натяжение пилы
- Гидравлический верхний прижим
- Датчик отклонения пилы от вертикали
- Система быстрого подвода пильной рамы к заготовке
- Система распыления СОЖ (микронайзер)
- Лазерный указатель линии реза
- Роликовый конвейер
- Моторизованный роликовый конвейер
- Регулируемые тиски для шестигранных заготовок
- Механизм удаления стружки